

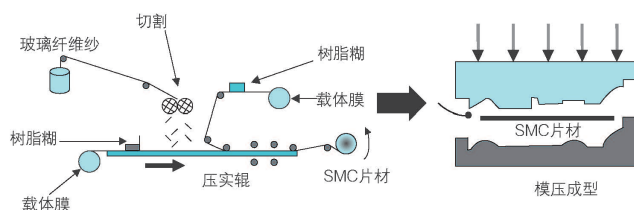


## 模压成型用玻璃纤维

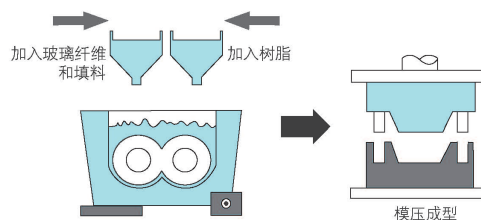
# FIBERGLASS SOLUTIONS TO COMPRESSION MOLDING

## 模压成型工艺

模压工艺是将树脂、助剂与增强纤维混合，在一定温度下进行熟化，达到一定粘度后，通过加压、加热固化成型的一种FRP成型工艺。模压料主要品种：片状模塑料（Sheet Molding Compound,简称 SMC）和团状模塑料（Bulk Molding Compound, 简称BMC）。



SMC成型示意图



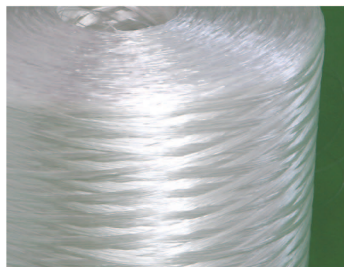
BMC成型示意图

## 模压成型工艺用玻璃纤维产品

### SMC纱

#### 【产品简介】

SMC纱采用硅烷型浸润剂表面处理，与不饱和聚酯树脂、乙烯基树脂有良好的兼容性。SMC模压成型产品具有优越的电气性能、耐腐蚀性能、质轻及工程设计容易、灵活等优点，其机械性能可以与部分金属材料相媲美，广泛应用于运输车辆、建筑、电子/电气等行业中。



#### 【产品特点】

- ◎ 线密度稳定
- ◎ 静电低、毛羽少
- ◎ 短切分散性好
- ◎ 浸穿速度快
- ◎ 模压流动性好

#### 【产品代号】

示例：E RS 240 - T959

- E: E玻璃
- RS: 合股纱代号
- 240: 线密度为2400tex
- T959: 产品牌号

#### 【产品目录】

产品牌号	应用区域	用途和特性	典型产品
T959	全球	结构级及一般要求着色性产品	汽车部件、电器/仪表的壳体门皮
T949QZ	亚太	结构级	汽车部件、轨道交通、建材制品
T951	美洲	结构级	汽车部件
T949K	亚太	着色性好、耐水煮	卫浴、天花板
T955	美洲	A级表面	高端汽车/卡车外观部件
T949CP	全球	分散均匀	汽车顶棚

## BMC短切纤维

### 【产品简介】

BMC短纤采用硅烷型浸润剂表面处理，与不饱和聚酯树脂、乙烯基树脂、酚醛树脂有良好的兼容性。BMC模压成型产品具有优良的电气性能、机械性能、耐热性、耐化学腐蚀性，广泛应用于仪表、机械制造、化工设备、建筑、交通运输、电子/电气等行业中。



### 【产品特点】

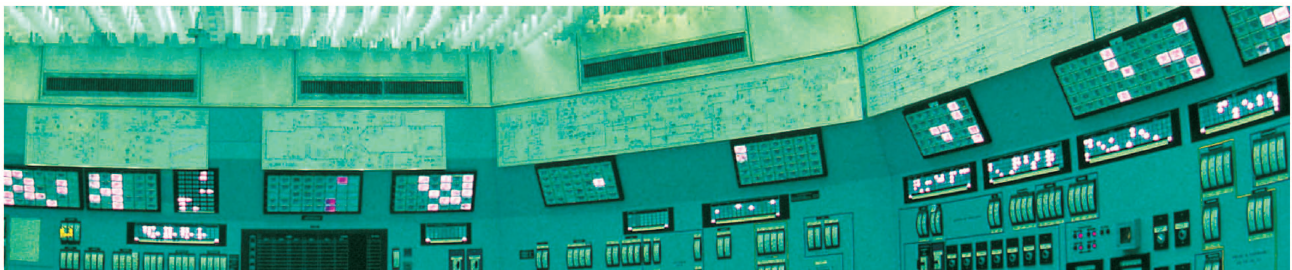
- ◎ 集束性好、毛屑少
- ◎ 流动性好、纤维含量易于控制
- ◎ 耐高温好

### 【产品代号】

示例： EC 11 – 4.5 – T437F  
 E： E玻璃  
 C： 短切纤维代号  
 11： 纤维直径11 μm  
 4.5： 短切长度4.5mm  
 T437F： 产品牌号

### 【产品目录】

产品牌号	用途和特性	适用树脂	典型产品
T437F	颜色白	不饱和聚酯树脂 乙烯基树脂	用于白色制品， 如卫浴、天花板等
T437H	色性好 高冲击强度 工艺适应性好		汽车部件 电器元件 建材制品
T440	易于分散 复合材料强度高	酚醛树脂	摩擦材料 电器元件
T441	集束性好 流动性好		



管道及贮罐成型工艺用玻璃纤维	缠绕成型 离心浇铸
	直接缠绕纱 短切纱 短切毡 方格布 机织单向布 缝编毡 表面毡 HOBAS纱
开模成型工艺用玻璃纤维	喷射成型 手糊成型
	喷射纱 短切毡 方格布 复合毡 缝编毡 表面毡
拉挤成型工艺用玻璃纤维	拉挤成型
	拉挤纱 缝编毡 表面毡
连续板材成型工艺用玻璃纤维	连续板材成型
	板材纱 短切毡
模压成型用玻璃纤维	SMC/BMC模压成型
	SMC纱 BMC短切纤维
玻璃纤维毡布制品用纱	编织 制毡
	多轴向织物用纱 土工格纱栅用纱 织物用纱 制毡纱
热塑性塑料增强用玻璃纤维	挤出造粒、注塑成型 LFT成型 (LFT-G和LFT-D) GMT成型
	热塑长纤 短切纤维 LFT纱 GMT纱
风能用玻璃纤维	预浸料 真空导入 手糊成型
	多轴向织物 PP复合缝编毡
电子及工业用玻璃纤维细纱	
玻璃纤维电子布	
HMG高模量高强度玻璃纤维	



地址：山东省泰安市经济开发区，邮政编码：271000  
 电话：+86 538 6627910（销售部） 6622011（国际业务部）  
 传真：+86 538 6622020（销售部） 6627917（国际业务部）  
 电子邮箱：ctgf@ctgf.com 网址：www.ctgf.com